АРПЛАСТИК

ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПОЗИТНАЯ ПРОДУКЦИЯ И ОБОРУДОВАНИЕ

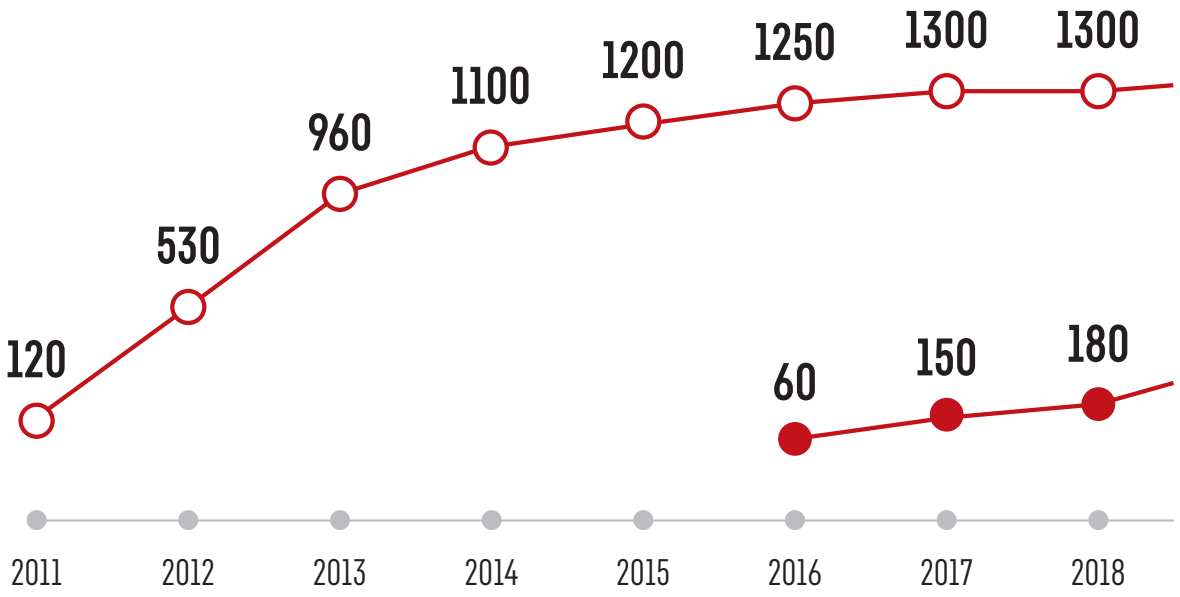
О КОМПАНИИ. ДИНАМИКА РАЗВИТИЯ

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

8 лет в сегменте производства композитных материалов

с 2011 инвестиции в собственные разработки (R&D) - 9 млн. руб.

с 2011 по 2019 год было выпущено 57 единиц оборудования



○ Годовой объем произведенной стеклопластиковой арматуры, тыс. п/м

● Годовой объем произведенной стеклопластиковой сетки, тыс. м^2

Продукция соответствует индивидуальным запросам клиента

Высококонкурентная продукция и ремонтопригодное оборудование

Нам доверяют 7 стран: Грузия, Болгария, Казахстан, Белоруссия, Южная Корея, Малайзия, Россия

Цены от производителя. Работаем без посредников

КОМПОЗИТНАЯ ПРОДУКЦИЯ

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

В 3 раза легче по сравнению с металлическим аналогом

На 35% дешевле по сравнению с металлическим аналогом

Композитная продукция не подвежена коррозии

Композитная продукция не электропроводна

Экономия трудовых ресурсов при работе с композитными материалами

Собственные разработки (R&D)

СЕТКА

АРМАТУРА

ШАХТНАЯ КРЕПЬ

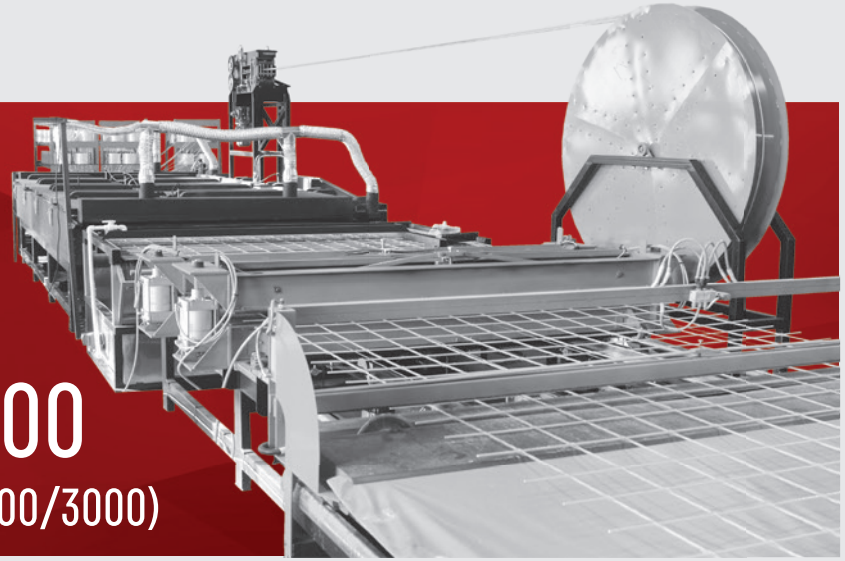
ГИБКИЕ СВЯЗИ

ГНУТЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ПРИМЕНЕНИЕ:
Армирование фундаментов, полов, монолитная заливка перегородок и стен, монолитное строительство малоэтажных зданий, создание ремонтных и архитектурных форм, армирование кирпичной и бетоноблочной кладки, при создании гидротехнических сооружений, железобетонных изделий, дорожном строительстве и т. д.

ПРИМЕНЕНИЕ:
Гибкие связи для кирпичной кладки – важный элемент строительной конструкции, соединяющий несущую стену, утеплитель и облицовочный материал

ПРИМЕНЕНИЕ:
В фундаментах, буронабивных сваях, при производстве различных бетонных изделий, сборке пространственных каркасов в качестве скрепляющих элементов



КСП-2000

(КСП-2200/2500/3000)

ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИТНОЙ СТЕКЛОПЛАСТИКОВОЙ КЛАДОЧНОЙ СЕТКИ С ПРУТКОМ D=2-12 мм

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Необходимое помещение 30 х 5 м

2 оператора на линии

Гарантия 1 год

ОСОБЕННОСТИ ЛИНИИ

- Максимально прочное соединение
- Одновременное изготовление поперечного прутка и сетки
- Формирование нестандартных ячеек сетки: 100х70, 100х50, 150х200, 200х90 и т.д.
- Поставка бухтонамотчика по запросу

ПАРАМЕТРЫ ЛИНИИ

Длина линии, мм	27 000
Ширина линии, мм	в зависимости от модели
Высота линии, мм	2500
Установленная мощность, кВт	43
Потребление воды, л/сутки	15
Потребление воздуха, л/ч	90
Ширина сетки, мм	1000/2000/3000
Длина сетки	любая

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

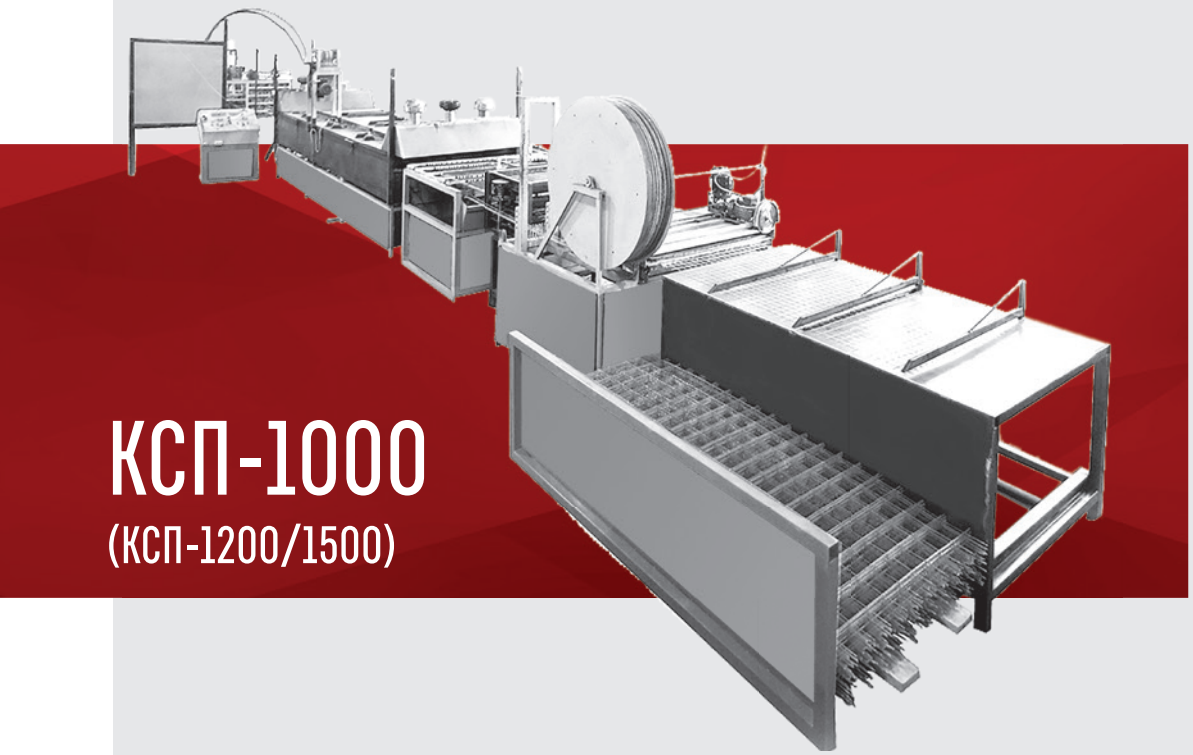
150 м²/час

На примере сетки с прутком D= 2,5 мм

100 х 100 мм,

150 х 150 мм,

200 х 200 мм



КСП-1000
(КСП-1200/1500)

ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИТНОЙ СТЕКЛОПЛАСТИКОВОЙ КЛАДОЧНОЙ СЕТКИ МЕТОДОМ «СКРУЧИВАНИЯ»

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Необходимое помещение 30 х 5 м

2 оператора на линии

Гарантия 1 год

ОСОБЕННОСТИ ЛИНИИ

- Низкий коэффициент брака
- Экономия материалов и времени
- Параллельность и плавность хода формирования сеток за счет применения траковых тянущих
- Регулировка параметров сетки оператором линии

ПАРАМЕТРЫ ЛИНИИ

Длина линии, мм	23 000
Ширина линии, мм	в зависимости от модели
Высота линии, мм	2500
Установленная мощность, кВт	35
Потребление воды, л/сутки	15
Потребление воздуха, л/ч	90
Ширина сетки, мм	500/1000/2000/3000
Длина сетки	любая

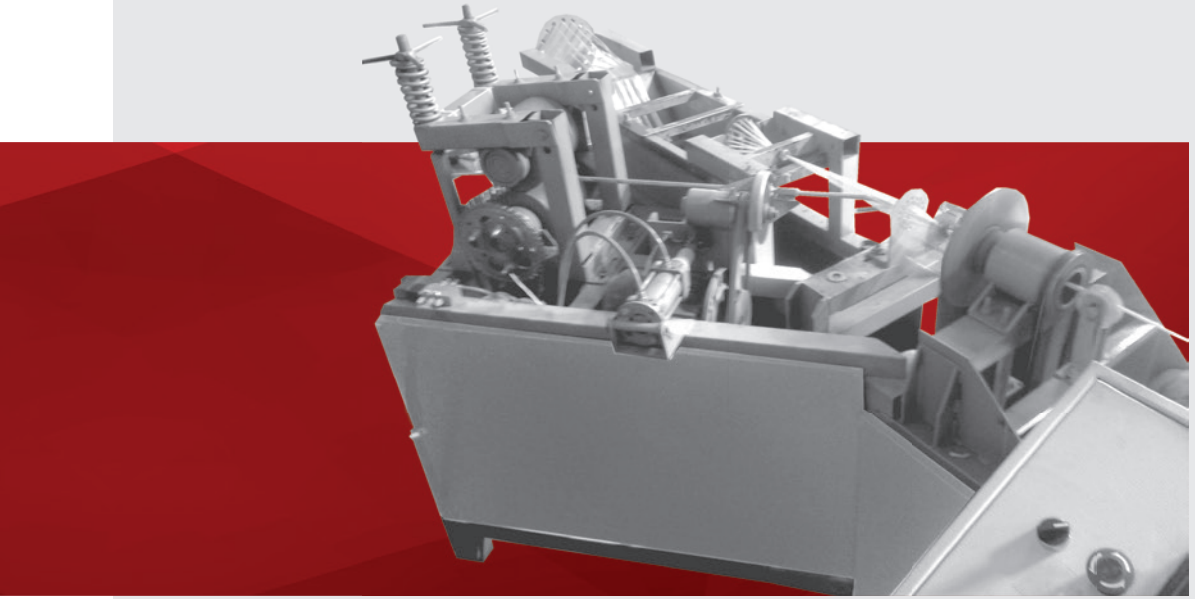
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

60 м²/час

50 х 50 мм

90 м²/час

100 х 100 мм,
150 х 150 мм,
200 х 200 мм



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИТНЫХ ГИБКИХ СВЯЗЕЙ

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Необходимое помещение 30 х 5 м

2 оператора на линии

Гарантия 1 год

ОСОБЕННОСТИ ЛИНИИ

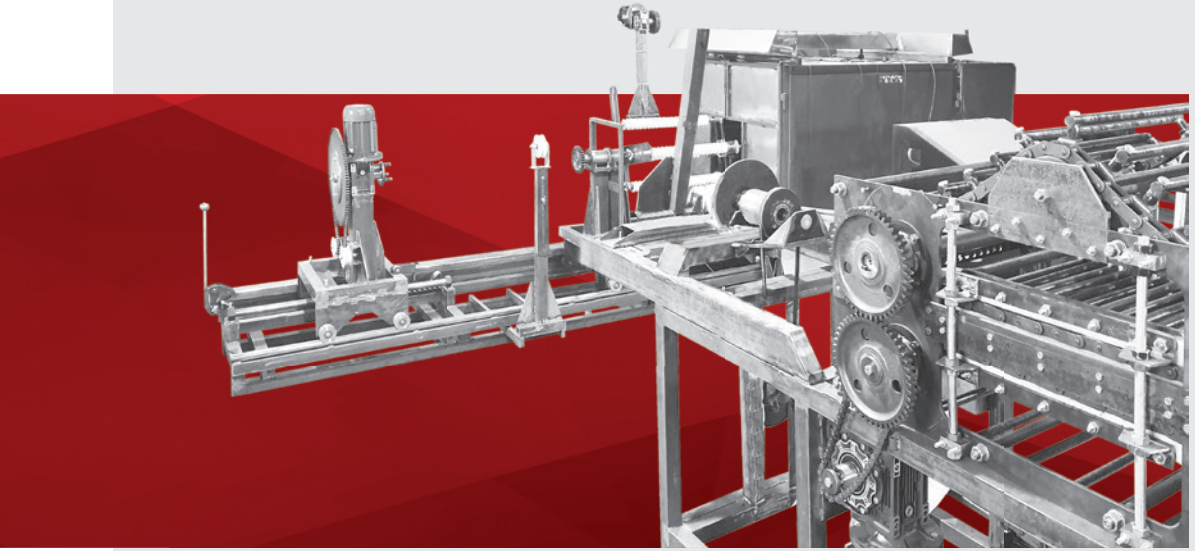
- Высокая точность реза при производстве гибких связей
- Пневматические исполнительные механизмы
- Регулировка оператором длины готовой продукции и количества резов
- Оборудован разъемом для промышленного пылесоса

ПАРАМЕТРЫ ЛИНИИ

Длина линии, мм	15 000
Ширина линии, мм	1 000
Высота линии, мм	1 500
Установленная мощность, кВт	15
Рабочая мощность в час, кВт	10
Потребление воды, л/сутки	15
Потребление воздуха, л/ч	90

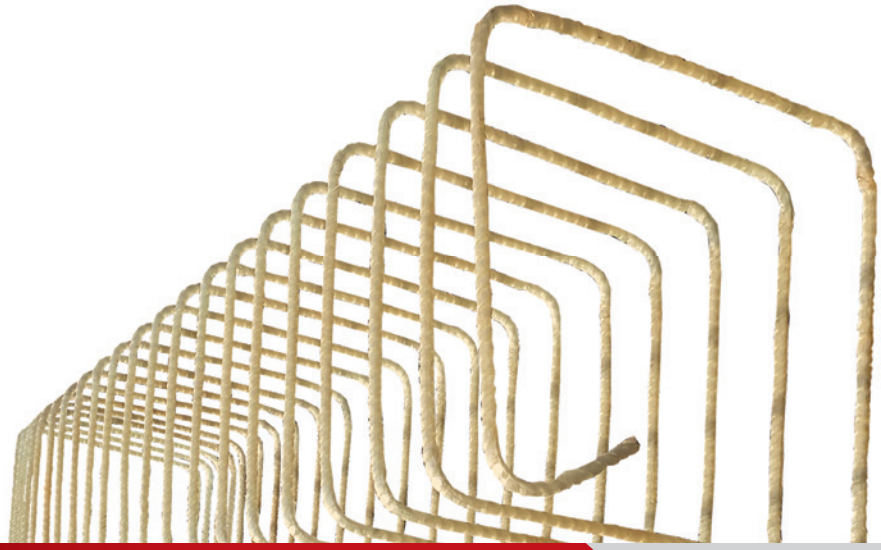
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

до 300 п/м в час



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИТНЫХ ГНУТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ



Необходимое помещение 30 х 5 м

2 оператора на линии

Гарантия 1 год

ОСОБЕННОСТИ ЛИНИИ

- Производство Г- и П-образных гнутых деталей до 1500 х 1000 мм
- Производство трапецевидных деталей с расстоянием между вершинами синусоиды до 1500 мм и глубиной от вершины до нижней точки 1000 мм
- Позволяет загибать углы деталей с радиусом до 100 мм

ПАРАМЕТРЫ ЛИНИИ

Длина линии, мм	14 000
Ширина линии, мм	1 500
Высота линии, мм	1 500
Установленная мощность, кВт	15
Потребление воды, л/сутки	15
Потребление воздуха, л/ч	90

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

до 1000 п/м в смену

В зависимости от диаметра прутка

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПЛАСТИКОВОЙ АРМАТУРЫ

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Необходимое помещение 30 х 5 м

2 оператора на линии

Гарантия 1 год

ОСОБЕННОСТИ ЛИНИИ

- Стабильное качество продукции
- Одновременное производство до 4 ручьев арматуры
- Увеличенное время работы с готовой смесью за счет системы подогрева
- Регулировка оператором скорости протяжки и шага арматурного стержня

ПАРАМЕТРЫ ЛИНИИ

Длина линии, мм	18 000
Ширина линии, мм	1 000
Высота линии, мм	1 500
Установленная мощность, кВт	18
Потребление воды, л/сутки	15
Потребление воздуха, л/ч	90
Диаметр готовой арматуры, мм	4 - 32
Длина готовой арматуры, м	6 - 12

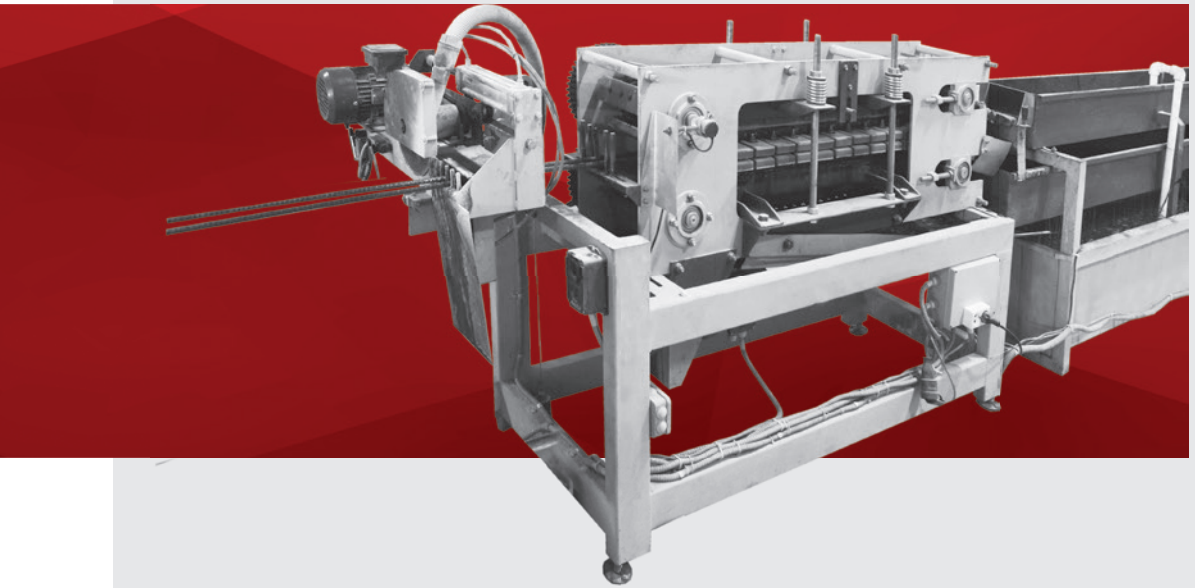
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

до 4000 п/м в смену

D = 10-12 мм

до 6000 п/м в смену

D = 4-8 мм



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИТНОЙ ШАХТНОЙ КРЕПИ

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

m^2

Необходимое помещение 30 х 5 м

2

1 оператор на линии

Гарантия 1 год

ОСОБЕННОСТИ ЛИНИИ

- Регулировка шага периодического профиля, длины готовой продукции, скорости протяжки, контроля количества резов оператором линии
- Оснащение линии системами предварительного нагрева ровинга и жидкостного охлаждения с циркуляционным насосом

ПАРАМЕТРЫ ЛИНИИ

Длина линии, мм	18 000
Ширина линии, мм	1 000
Высота линии, мм	1 500
Установленная мощность, кВт	18
Производительность вентиляции, $м^2$/час	2 000
Потребление воды, л/сутки	15
Потребление воздуха, л/ч	90

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

800 п/м в смену

D = 26-40 мм

1000 п/м в смену

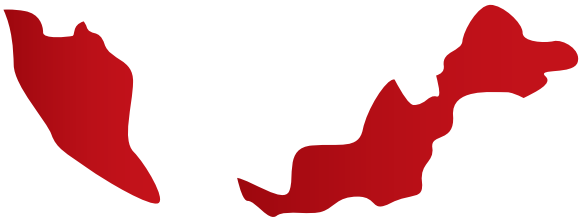
D = 22-25 мм

1200 п/м в смену

D = 16-20 мм

МЕЖДУНАРОДНЫЕ ПОСТАВКИ

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ



МАЛАЗИЯ

ЗАКАЗЧИК: Mr. Cheong Hon Wai

ПОСТАВКА:

- Технологическая линия по производству сетки
- Технологическая линия по производству арматуры
- Технологическая линия по производству гнутых элементов

Год поставки: 2018

ЮЖНАЯ КОРЕЯ

ЗАКАЗЧИК: EMKO Ltd

ПОСТАВКА:
Технологическая линия по производству сетки

Год поставки: 2018

КАЗАХСТАН

ЗАКАЗЧИК: Нуртранссервис

ПОСТАВКА:

- Технологическая линия по производству сетки
- Технологическая линия по производству арматуры

Год поставки: 2015

ЗАКАЗЧИК: ООО «Карат»

ПОСТАВКА:

- Технологическая линия по производству гибких связей.
- Технологическая линия по производству арматуры

Год поставки: 2018

КОНТАКТЫ

АРПЛАСТИК
ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

АЛЕКСЕЙ ЗУБКОВ

Директор
Продажа технологических линий

ИВАН КРАСИЛЬНИКОВ

Технический директор
Решение технических вопросов

КОНСТАНТИН КУЛЯБИН

Начальник отдела продаж
Продажа композитных изделий

+7 (3412) 912 622, 912 623

+7 912 753 53 03

arplastikizh@gmail.com

arplastik.ru